РУССКИЙ

Серия F-1

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(Простой тип электрический)

● **Предисловие**

Благодарим вас за покупку этого продукта, Чтобы лучше использовать продукт, перед установкой и тестированием, пожалуйста, внимательно прочтите инструкции по эксплуатации и спецификацию швейного оборудования, чтобы правильно использовать, а также предоставьте установку и проверку профессионалами.

Заметка:

Этот продукт применим только к указанному ассортименту швейного оборудования, пожалуйста, не используйте для других целей.

Наша компания оставляет за собой право окончательной интерпретации данного руководства.

Если у вас есть какие-либо сомнения при использовании продукта или какие-либо комментарии или предложения по нашим продуктам и услугам, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам!

В связи с обновлением продуктов функции и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Применение инструкции по эксплуатации:

Инструкции по эксплуатации содержат справочную информацию, основанную на требованиях пользователя.

Информация включает в себя оборудование и другие случаи использования, транспортировку, установку, использование и техническое обслуживание.

Инструкции по эксплуатации предназначены для пользователей и технического персонала.

● **Инструкции по технике безопасности**

(А) Перед подключением к сети убедитесь, что кнопка переключения контроллера выключена.

(Б) Убедитесь, что весь шнур разъема двигателя подключен до включения кнопки переключателя, иначе это будет ошибка.

(В) Подключать штекеры один к одному, обязательно совпадая друг с другом при подключении. Не прилагайте чрезмерных усилий при вставке во избежание повреждения системы.

(Г) Моторные линии не передавливаются и не подвергаются чрезмерным искажениям, во избежание повреждения разъемов сигнальных линий.

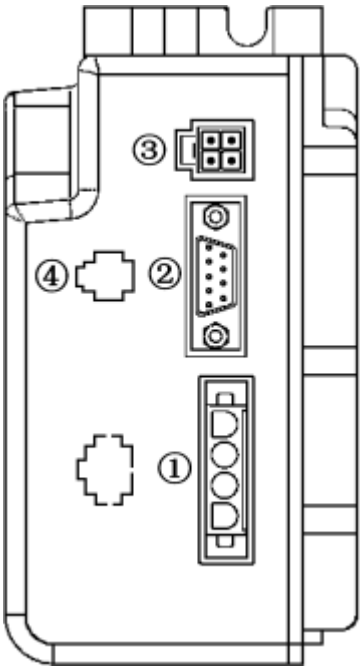
(Д) Не стоит разбирать контроллер без профессионалов, во избежание несчастных случаев.

Внимание: Внутренняя часть контроллера и интерфейсный провод находятся с сильным питанием, пожалуйста, не прикасайтесь, во избежание поражения электрическим током!

● Технический индекс блока управления

Контроллер модель	**Ф-1**
Рабочее напряжение	Переменный ток220В 50/60 ГЦ
Номинальная мощность	550 Вт

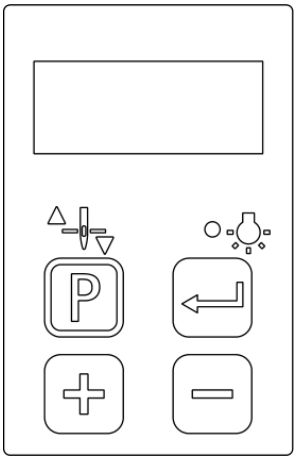
● Определение порта



(c) **Электрический выход**
(c) **Вывод кодировки**
(c) **Гнездо педального переключателя**
(4) **Выход светодиодного света**

※ **Пожалуйста, следуйте определению интерфейса и цветовому фазовому соединению клеммы.**

● Описание панели управления



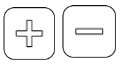
(C) P: В рабочем режиме: переключение положения останова иглы вверх-вниз; В режиме настройки параметров.

(C) ⏎: В рабочем режиме: включение/отключение светодиодного света; В разделе параметров, изменение параметров。

(c) ⊕ ⊖: В рабочем режиме:, Отрегулируйте частоту вращения мотора; В разделе параметров: выбор и настройте параметр.

● Настройка параметров и пример

1.1 Панель представляет собой четыре различных дисплея никситюб

Отрегулируйте скорость нажатием клавиши  в режиме ожидания

1.2 В режиме ожидания нажмите клавишу,  когда горит индикатор положения верхней иглы, он находится на остановке иглы вверх, когда горит индикатор положения нижней иглы, он находится на остановке нижнего положения, когда индикатор не горит, функция положения иглы выключается.

1.3 В режиме ожидания нажмите клавишу , чтобы включить/выключить подсветку рабочей зоны

1.4 Введите и измените параметр системы:

(C) Когда питание включено , нажмите клавишу  в течение нескольких секунд, затем нажмите клавишу  , она перейдет в режим параметров. На nixietube отображается "**P-00**"

(C) Нажмите клавишу  или  , чтобы изменить параметр

(C) После выбора параметра нажмите клавишу,  введите параметр, затем можно изменить значение параметра с помощью  или  клавиши.

(4)Нажмите клавишу,  сохраните значение

1.5 Войдите в режим администратора для изменения параметров системы:

(C) Когда питание включено, нажмите клавишу в  течение нескольких секунд, затем нажмите клавишу , введите пароль в режим администратора. На дичплее отображается "**P-00**"

(C) Нажмите клавишу  или  , можно изменить параметр

(C) После выбора параметра нажмите клавишу,  введите в параметр, затем можно изменить значение параметра с помощью  или  клавиши.

(4)Нажмите клавишу,  сохраните значение

1.6 Сброс:

(1) Когда питание включено, нажмите клавишу  в течение нескольких секунд,

затем нажмите клавишу ″, он перейдет в режим параметров.

(2) Нажмите клавишу «» в течение трех секунд для сброса

● Коды ошибок и параметров

Список 1: Код ошибки

Ошибка код	Значение	Возможная проблема
Er01	Ошибка позиционирования иглы	(C) мотор не исправен (C) магнит махового колсеса отпал(C) Соединение сигнальной линии 9 позиционирования игл плохое
Er 02	Сигнал педали не обнаружен	(C)Плохой контакт или повреждение линии педального регулятора
Er 03	Ошибка мотора	(C) Соединение сигнальной линии 9 позиционирования игл плохое (C) Замените мотор
Er 04	Защита от заблокированного мотора	(C) Двигатель перегружен. (C) Подключение двигателя линии электропередачи плохое
Er 05	Оборудование перегружено по току.	(C) Двигатель перегружен. (C) Подключение двигателя Сигнальная линия не очень хорошая.
Er 07	Неправильная последовательная коммуникация.	(C) Кабельное соединение блока управления плохое.

Список 2: Параметр

Нет.	Имя	Параметр диапазон	Фабрика листьев число	Функция
P-01	Максимальная скорость	200~5000	4500	Зафиксированная максимальная скорость
P-02	Настройка направления вращения мотора	0~1	1	1-Направление вращения двигателя по часовой стрелки, 0-Направление вращения двигателя против часовой стрелки.
P-03	Остановка при опрокидовании головы машины	0~23	12	Угол упора вниз
P-04	Стартовая скорость	200~800	200	Стартовая скорость
P-05	Кривая педали	1~100	50	Если она больше 50, то это кривая вверх, а если меньше 50, это кривая бросок вниз

P-06	Скорость остановки	1~20	8	Скорость остановки двигателя
P-07				Свободный параметр
P -08	Положение иглы при остановке	0~1	1	0-функция выключена 1-функция включена
P -09				Свободный параметр
P -10	Переключатель автоматических режимов	0~1	0	0：нормальный 1: Автоматический
P -11	Время работы двигателя	1~99	5	Автоматический режим и время работы двигателя
P -12	Время остановки двигателя	1~99	5	Автоматический запуск и время остановки двигателя
P -13				Свободный параметр
P -14	Максимальное значение тока	100~999	750	Ускорение работы двигателя
P -15	Номер версии материнской платы			Проверка версии материнской платы
P -16	Номер версии панели управления			Проверить номер версии панели управления
P -17	пароль	0~9999	2013	Пароль для инженерных специалистов
P -29	Пусковое напряжение	180~999	250	Точка пускового напряжения двигателя
P -30	Повышение пускового напряжения	180~999	300	Ускорение запуска двигателя точка напряжения（5В=1024）
P -31	Максимальная скорость напряжения	300~1000	600	Мотор достигает максимума напряжение скорости(5 В = 1024)

Название компании	ДОБАВЛЯТЬ	ТЕЛЬ	ФАКС	HTTP	Электронная почта
ДЖУКИ СИНГАПУР ООО «ПТЕ»	БЕНДЕМЕР-РОУД, 20, #04-12 BS БЕНДЕМЕР ЦЕНТР СИНГАПУР 339914	(65)6553-4388		**http://www.juki.com.sg/**	**мы.sgp-sales@ml.juki.com**
Компания JUKI Machinery во Вьетнаме ООО	УЛ. ОРХИДЕЙ, 153, ПАЛАТА 2, РАЙОН ФУНХУАНЬ, ХОШИМИН, ВЬЕТНАМ	(84)28-35178833	(84)28-35178318		**sales@jukimv.com**
ДЖУКИ Машинери Бангладеш Лтд	Башня Наторе (5-я ЭТАЖ) УЧАСТОК#32-D & 32-E, ДОРОГА#02, Сектор#03, Модель Уттара ГОРОД, ДАККА, БАНГЛАДЕШ	(880)2-48954731	(880)2-48954733		**vl.jmbl-info@ml.juki.com**
ДЖУКИ Индия Прайвит Лимитед	НАЗЕМНЫЙ И 1-Й ЭТАЖ, NO1090/I, 18-Й ПЕРЕКРЁСТОК, 3-Й СЕКТОР, СХЕМА HSR БАНГАЛОР-560 102, ШТАТ КАРНАТАКА, ИНДИЯ	(91)80-4251-1900	(91)80-4251-1999	**http://jukiindia.com/**	**jukiblr@jukiindia.com**
ДЖУКИ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРОПА	УЛЕЙ. СТЕЛЛАЖ 21 (ПЛАТАН ПАРК С) 02-822 ВАРШАВА, ПОЛЬША	(48)22-545-0400	(48) 22-5450411	**http://jukieurope.com/**	
Джуки Америка Инк.	8500 NW 17TH STREET, SUITE 100, ДОРАЛ, ФЛОРИДА 33126-1035, США	(1)305-594-0059		**https://juki.com/**	